

Sägeautomat für Kondensatorringe

Der Sägeautomat dient dem Auftrennen von Kondensatorringen in einzelne Kondensatoren. Die Kapazität der Kondensatoren kann über die vorgegebene Länge variiert werden. Die automatische Korrektur der Schnittlänge erfolgt über die PC-gestützte Maschinensteuerung anhand der von der integrierten Messtechnik ermittelten Kapazitätswerte. Der Automat verfügt über eine kontinuierliche Ringzuführung. Der Prozess wird beim Ringwechsel nicht unterbrochen. Die gesägten Kondensatoren werden vollautomatisch nach Längenklassen sortiert.

Technische Daten

- Ringdurchmesser 600 mm - 800 mm
- Sägetoleranz $\pm 0,05\%$ für Sägelängen < 3mm;
 $\pm 1,5\%$ für Sägelängen > 3mm
- Geschwindigkeit bis zu 100 mm/s
- Elektr. Anschluss 3 a.c. 400 V / 16 A
- Leistungsaufnahme 2000 W
- Absaugung integriert
- Druckluftversorgung 6bar
- Abmasse 2000mm x 1420mm x 1210mm
- Masse 450 kg

Der Sägeautomat besteht aus folgenden Hauptkomponenten:

- Sägeeinheit Stufenlos regelbare Drehzahl von 0 bis 1800 U/min, Vorschub durch Servomotor
- Transportsystem Zuführung der Ringe durch Klemmbandmagaziniersystem, Transport der Kondensatoren mittels Rundtaktisch
- Sortierstation Messen und Sortieren der Kondensatoren in Klassen
- Steuereinheit Industrie-PC
- Messtechnik Integrierte Messtechnik einschließlich Ladegerät, Übernahme der Messdaten durch den Industrie-PC

